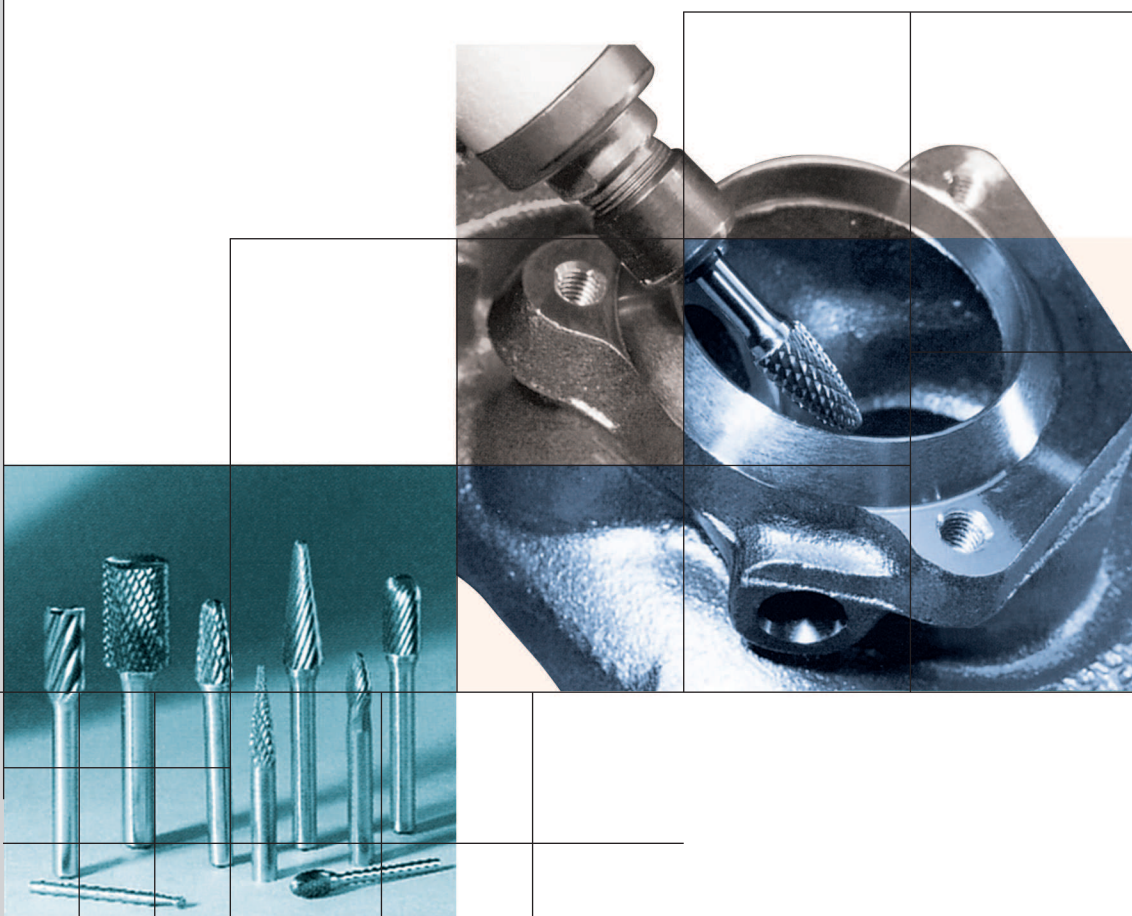


## 5. TECHNICKÉ TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

- technické frézy
- technické frézy s dlouhou stopkou
- technické frézy ALU na hliník
- sady technických fréz



**ABRASIV, a.s.**

Pod Borkem 312  
293 01 Mladá Boleslav

Tel.: 326 551 311  
Fax: 326 722 226

objednavky@abrasiv.cz  
[www.abrasiv.cz](http://www.abrasiv.cz)







## OBSAH

<b>INFORMACE A DOPRUCENÍ</b>	<b>3</b>
■ Typy břitů a jejich použití	3
■ Doporučené pracovní otáčky	4
■ Zásady použití	4
<b>TECHNICKÉ FRÉZY</b>	<b>5</b>
■ Válcové bez čelního břítu	5
■ Válcové s čelním břítem	6
■ Válcové s radiusem	7
■ Kulové (sférické)	8
■ Oválné (eliptické)	9
■ Stromečkové s radiusem	10
■ Stromečkové	11
■ Plaménkové	12
■ Zahlubovací 60° a 90°	13
■ Kuželové s radiusem	14
■ Kuželové	15
■ S obráceným kuželem	16
■ Lemové	17
<b>TECHNICKÉ FRÉZY S PRODLOUŽENOU STOPKOU</b>	<b>18</b>
■ Válcové bez čelního břítu, válcové s radiusem, kulové (sférické)	18
■ Stromečkové s radiusem, stromečkové, kuželové s radiusem	19
<b>TECHNICKÉ FRÉZY ALU NA HLINÍK</b>	<b>20</b>
■ Válcové bez čelního břítu, válcové s čelním břítem, válcové s radiusem	20
■ Kulové (sférické), stromečkové s radiusem, kuželové s radiusem	21
<b>SADY TECHNICKÝCH FRÉZ</b>	<b>22</b>



INFORMACE A DOPORUČENÍ

Typy břitů a jejich použití

						
● výborná použitelnost ○ dobrá použitelnost	D křížový „diamantový“	Standardní	ALU na hliník	D-max™ křížový hrubý	K křížový jemný	C Chip Break
ocel	●	●		●	○	●
tvrdá ocel	○	○			●	
nerezová ocel	●	●		○	●	●
litina	●	●		●	○	○
titan	●	●		○	○	
nikl	●	●		○	○	
měď a její slitiny	●	●		●	○	●
hliník			●			
plasty			●			
cermet		○			●	

**D – křížový „diamantový“**

– univerzální použití, zejména na železné kovy, vysoký výkon

**standardní**

– univerzální použití, zejména na železné kovy

**ALU – na hliník**

– použití na hliník, mosaz a měkké materiály, struktura břítu zabraňuje jeho zanášení

**D-max™ – křížový hrubý**

– hrubá struktura břítu pro zvýšený úběr materiálu

**K – křížový jemný**

– pro dosažení vyšší kvality opracovávaného povrchu, ideální např. na tvrdou ocel

**C – Chip Break**

– provedení pro krátkou třísku, zejména pro oceli s vysokou pevností

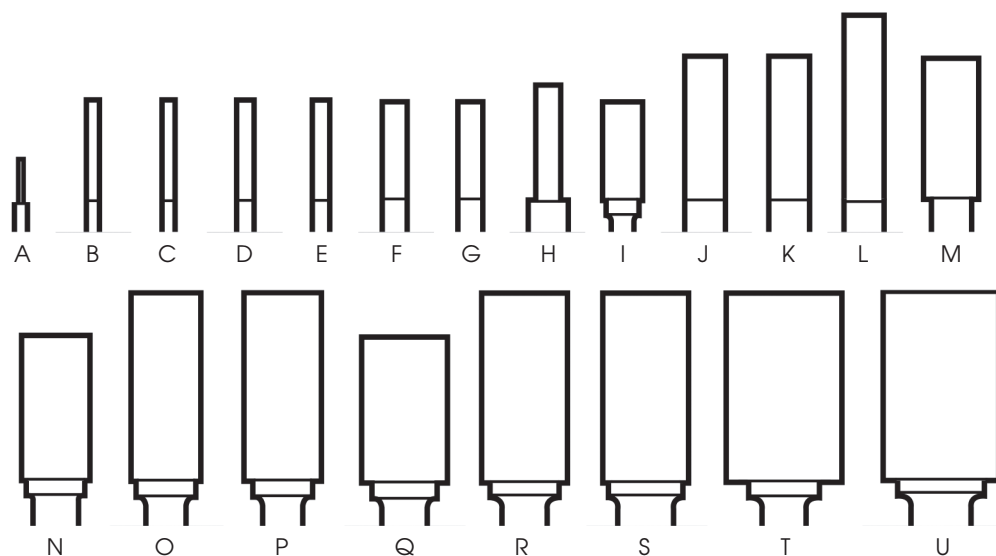
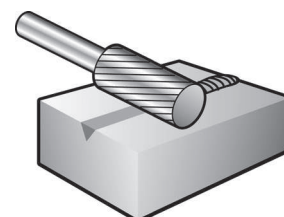
## Doporučené pracovní otáčky

Průměr frézy	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
max. ot/min	90 000	50 000	40 000	35 000	25 000
Doporučené ot /min					
ocel	60 000 – 80 000	35 000 – 45 000	22 500 – 35 000	20 500 – 30 000	15 000 – 20 000
tvrdená ocel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
nerezová ocel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
litina	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
titan	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
nikl	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
měď a její slitiny	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
hliník	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
plasty	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
cermet	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000

## Zásady použití

1. Pro dosažení optimálního výsledku frézování je důležité upravit podmínky podle naznačených závislostí.
2. Pro tvrdší materiály je vhodné použít nižší rychlosti.
3. Pro menší frézy je nutno použít vyšší rychlosti.
4. Pro velmi dlouhé frézy (nad 150 mm) je nutno použít nižší rychlosti.
5. Při použití udržujte stejnou rychlost a lehký přítlak.
6. Otáčky nižší než optimální způsobují přichytávání třísky a zanášení zubů.
7. Otáčky vyšší než doporučené a nadměrný přítlak způsobují opotřebování nástroje.
8. Přehřátí nástroje může způsobit odlomení pracovní části ze stopky.
9. Používání opotřebovaných fréz a kleštin způsobuje přichytávání třísky.
10. Při práci by měla být v kontaktu s materiálem nejvýše 1/3 obvodu frézy.

## Válcové (bez čelního břítu)

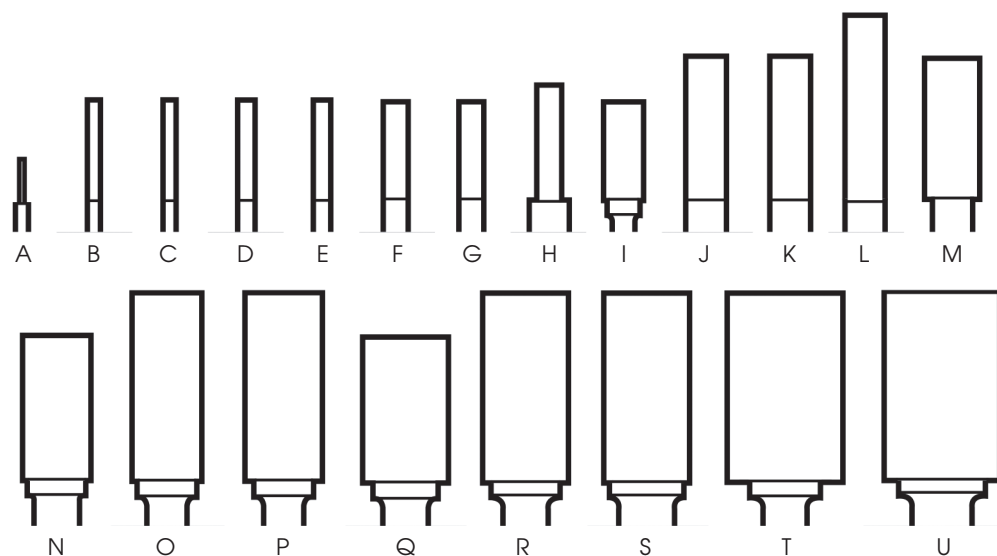
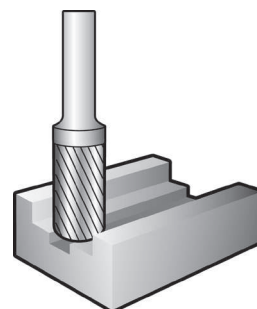


## D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	1,5	6	3	38	AGT1050D	251,-
B	2,4	13	2,4	38	AGT1100D	216,-
C	2,4	13	2,4	63	AGT1100DL	235,-
D	3	13	3	38	AGT1200D	227,-
E	3	13	3	63	AGT1200DL	292,-
F	4	13	4	50	AGT1300D	335,-
G	4	13	4	63	AGT1300DL	667,-
H	4	16	6	50	AGT1300-6D	412,-
I	6	13	3	45	AGT1240D	315,-
J	6	19	6	50	AGT1400D	411,-
K	6	19	6	75	AGT1400DL	502,-
L	6	25	6	50	AGT1400-1D	594,-
M	8	19	6	65	AGT1500D	527,-
N	10	19	6	65	AGT1600D	583,-
O	10	25	6	70	AGT1600-1D	737,-
P	11	25	6	70	AGT1650D	903,-
Q	12	19	6	65	AGT1700D	712,-
R	12	25	6	70	AGT1700-1D	837,-
S	12	25	8	70	AGT1700-1-8D	837,-
T	16	25	6	70	AGT1800-6D	1 086,-
U	16	25	8	70	AGT1800D	1 097,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

## Válcové s čelním břitem

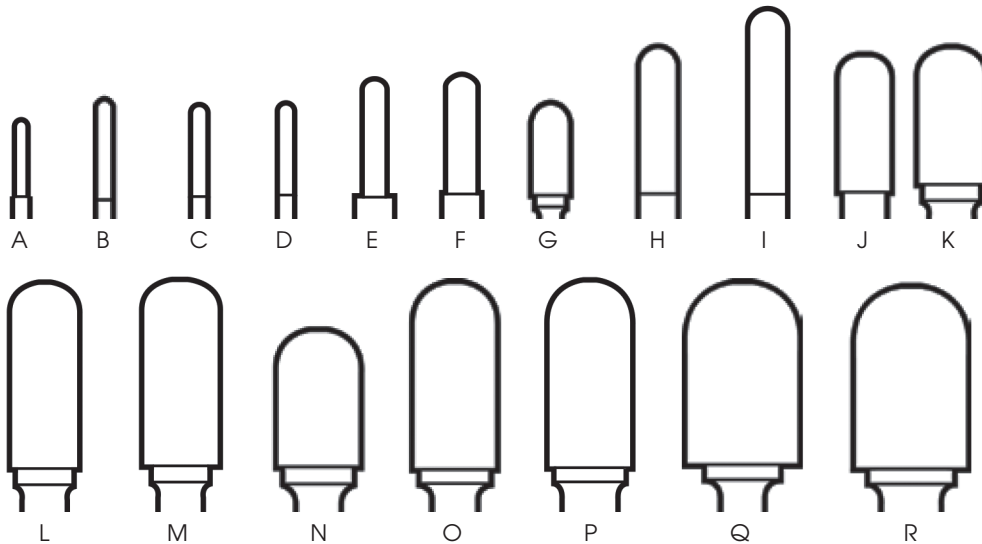
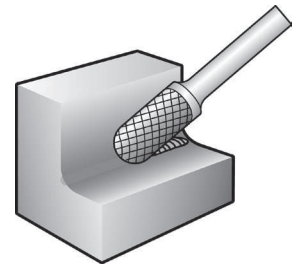


### D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	KČ/ks
A	1,5	6	3	38	AGT1052D	251,-
B	2,4	13	2,4	38	AGT1102D	226,-
C	2,4	13	2,4	63	AGT1102DL	276,-
D	3	13	3	38	AGT1202D	260,-
E	3	13	3	63	AGT1202DL	241,-
F	4	13	4	50	AGT1302D	352,-
G	4	13	4	63	AGT1302DL	667,-
H	4	16	6	50	AGT1302-6D	444,-
I	6	13	3	45	AGT1242D	414,-
J	6	19	6	50	AGT1402D	444,-
K	6	19	6	75	AGT1402DL	378,-
L	6	25	6	50	AGT1402-1D	655,-
M	8	19	6	65	AGT1502D	649,-
N	10	19	6	65	AGT1602D	649,-
O	10	25	6	70	AGT1602-1D	767,-
P	11	25	6	70	AGT1652D	920,-
Q	12	19	6	65	AGT1702D	892,-
R	12	25	6	70	AGT1702-1D	989,-
S	12	25	8	70	AGT1702-1-8D	989,-
T	16	25	6	70	AGT1802-6D	1 363,-
U	16	25	8	70	AGT1802D	1 363,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

## Válcové s radiusem

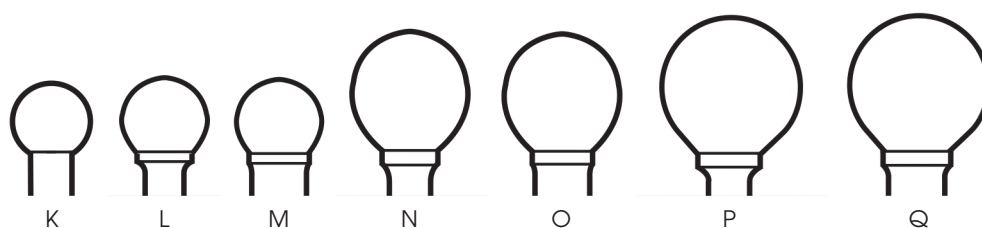
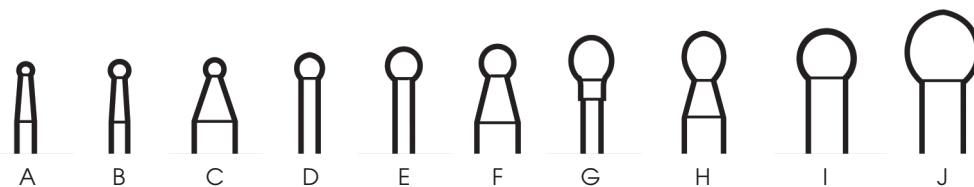
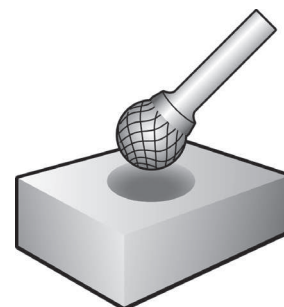


## D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	2,5	11	3	38	AGT3100D	251,-
B	3	13	3	38	AGT3200D	282,-
C	3	13	3	50	AGT3200DL	336,-
D	3	13	3	75	AGT3200DXL	374,-
E	4	16	6	50	AGT3300-6D	477,-
F	5	16	6	50	AGT3350-6D	453,-
G	6	13	3	45	AGT3240D	462,-
H	6	19	6	50	AGT3400D	477,-
I	6	25	6	50	AGT3400-1D	653,-
J	8	19	6	65	AGT3500D	568,-
K	10	19	6	65	AGT3600D	620,-
L	10	25	6	70	AGT3600-1D	643,-
M	11	25	6	70	AGT3650D	918,-
N	12	19	6	65	AGT3700D	746,-
O	12	25	6	70	AGT3700-1D	850,-
P	12	25	8	70	AGT3700-1-8D	991,-
Q	16	25	6	70	AGT3800-6D	1 266,-
R	16	25	8	70	AGT3800D	1 266,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břitu jsou k dispozici na vyžádání.

## Kulové (sférické)



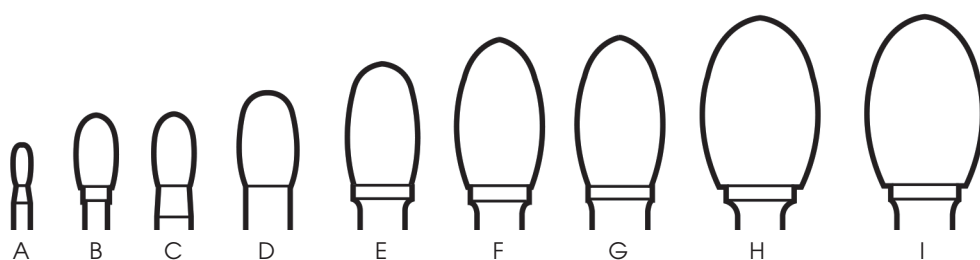
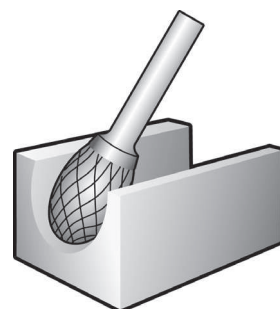
### D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	2,5	2,3	3	38	AGT7100D	251,-
B	3	2,7	3	38	AGT7200D	291,-
C	3	2,5	6	50	AGT7200-6D	440,-
D	4	3,6	3	45	AGT7300D	620,-
E	5	4,7	3	38	AGT7350D	561,-
F	5	4,7	6	50	AGT7350-6D	440,-
G	6	5,4	3	38	AGT7240D	474,-
H	6	5,4	6	50	AGT7400D	429,-
I	8	7,2	6	52	AGT7500D	467,-
J	10	9	6	53	AGT7600D	463,-
K	11	9,9	6	54	AGT7650D	609,-
L	12	10,8	6	55	AGT7700D	607,-
M	12	10,8	8	55	AGT7700-8D	711,-
N	16	14,4	6	60	AGT7800D	884,-
O	16	14,4	8	60	AGT7800-8D	884,-
P	19	17,1	6	63	AGT7900-6D	1 213,-
Q	19	17,1	8	63	AGT7900D	1 213,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břitu jsou k dispozici na vyžádání.



## Oválné (eliptické)

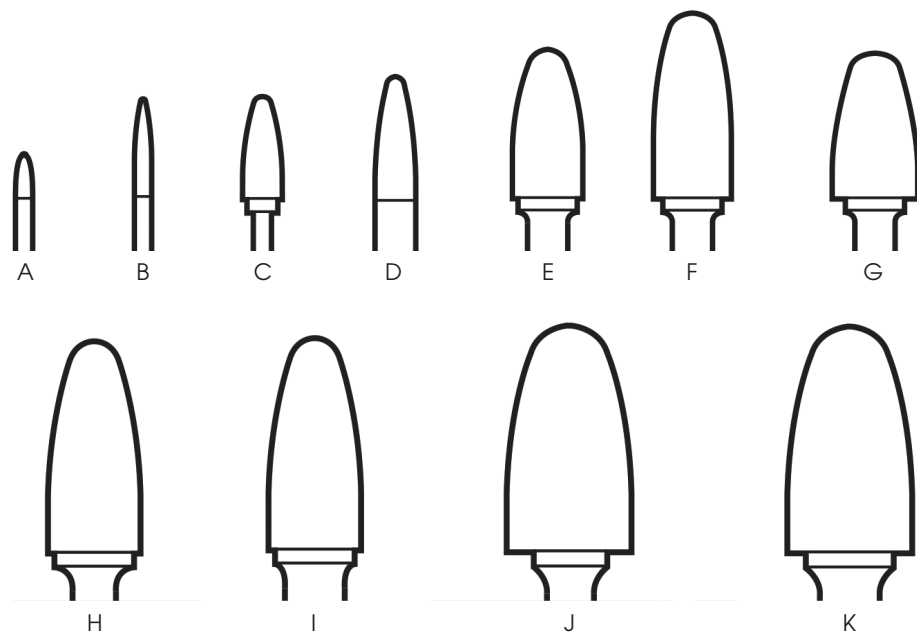
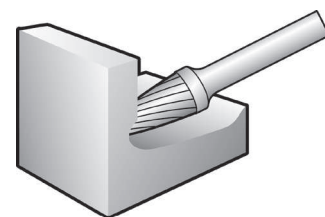


## D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	6	3	38	AGT5220D	291,-
B	6	10	3	42	AGT5240D	291,-
C	6	10	6	50	AGT5260D	561,-
D	8	13	6	58	AGT5300D	576,-
E	10	16	6	60	AGT5500D	649,-
F	12	22	6	67	AGT5700D	881,-
G	12	22	8	67	AGT5700-8D	881,-
H	16	25	6	70	AGT5800D	1 155,-
I	16	25	8	70	AGT5800-8D	1 305,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

## Stromečkové s radiusem

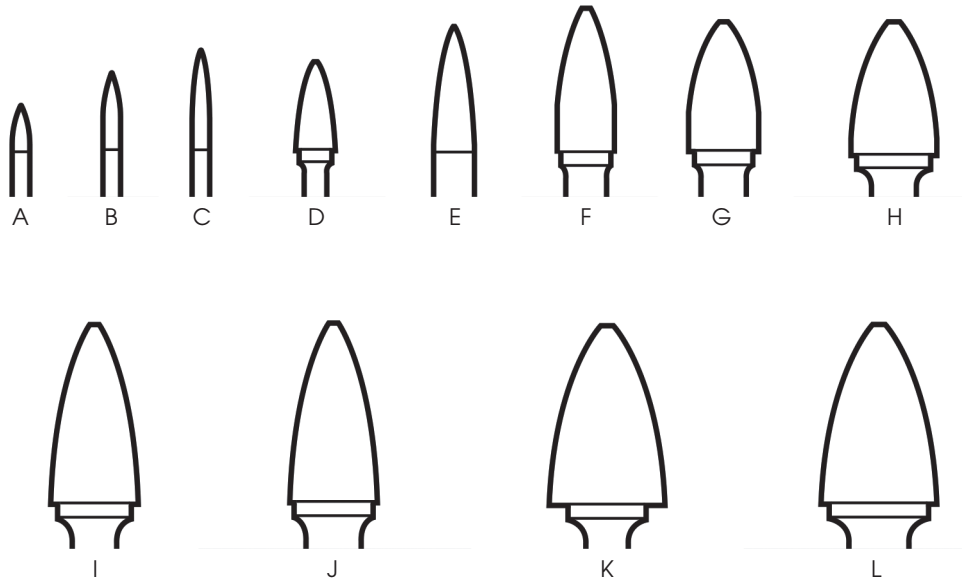
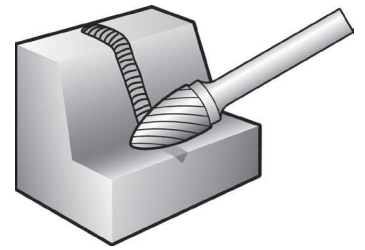


### D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	6	3	38	AGT9220D	237,-
B	3	13	3	38	AGT9200D	291,-
C	6	13	3	45	AGT9240D	415,-
D	6	16	6	50	AGT9400D	531,-
E	10	19	6	65	AGT9600D	679,-
F	11	25	6	70	AGT9650D	945,-
G	12	19	6	65	AGT9730D	831,-
H	12	25	6	70	AGT9700D	892,-
I	12	25	8	70	AGT9700-8D	892,-
J	16	25	6	70	AGT9800-6D	1 113,-
K	16	25	8	70	AGT9800D	1 113,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Stromečkové

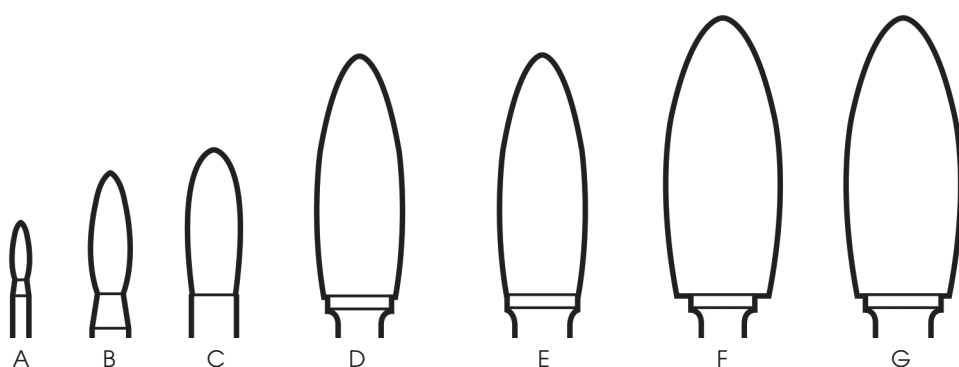
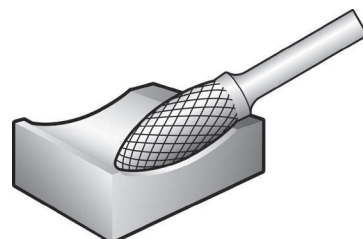


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	6	3	38	AGT6220D	251,-
B	3	10	3	38	AGT6230D	251,-
C	3	13	3	38	AGT6200D	267,-
D	6	13	3	45	AGT6240D	391,-
E	6	16	6	50	AGT6400D	502,-
F	8	19	6	65	AGT6450D	679,-
G	10	19	6	65	AGT6500D	628,-
H	12	19	6	65	AGT6700D	857,-
I	12	25	6	70	AGT6800D	837,-
J	12	25	8	70	AGT6800-8D	914,-
K	16	25	6	70	AGT6900-6D	1 177,-
L	16	25	8	70	AGT6900D	1 177,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

## Plaménkové

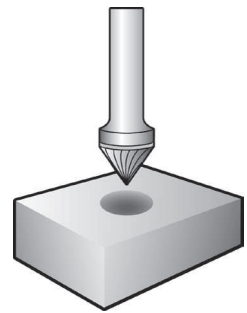


### D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	8	3	38	AGT5200D	291,-
B	6	14	6	50	AGT5400D	530,-
C	8	19	6	65	AGT5550D	584,-
D	12	32	6	77	AGT5600D	1 113,-
E	12	32	8	77	AGT5600-8D	1 113,-
F	16	36	6	80	AGT5850-6D	1 854,-
G	16	36	8	80	AGT5850D	1 854,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

### Zahlubovací 60°



A



B



C



D

#### Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	4	6	50	AGT2920	440,-
B	10	8	6	55	AGT2940	575,-
C	12	11	6	60	AGT2900	696,-
D	16	14,5	6	60	AGT2960	928,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

### Zahlubovací 90°



A



B



C



D



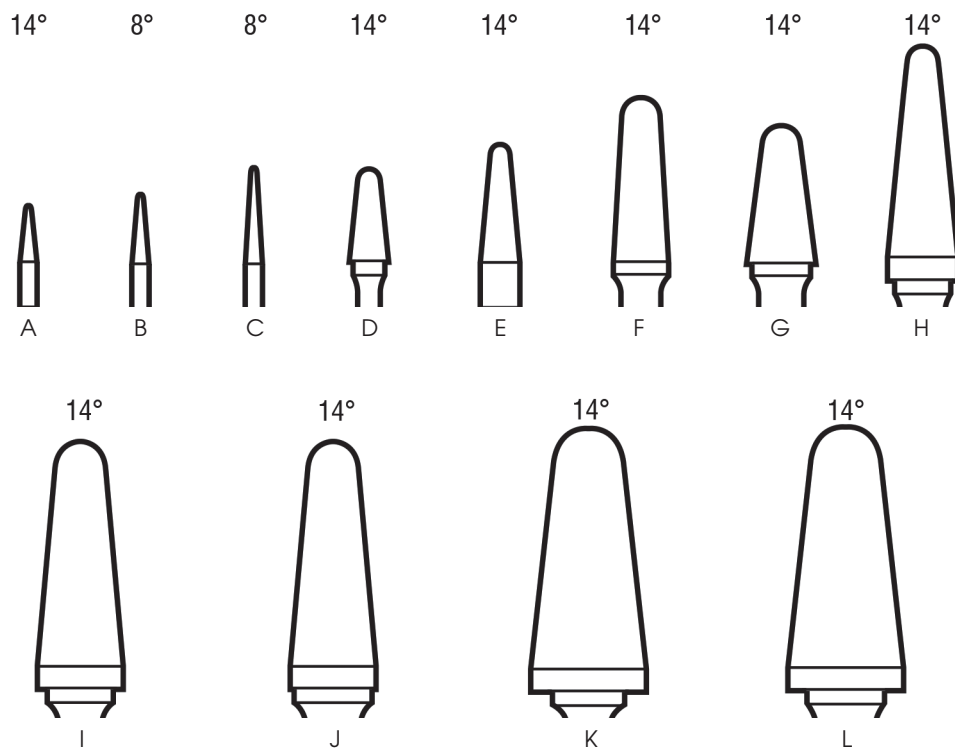
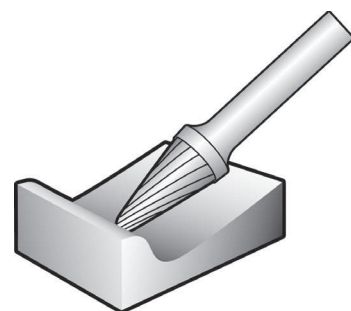
E

#### Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	1,5	3	38	AGT2810	251,-
B	6	3	6	50	AGT2820	440,-
C	10	5	6	55	AGT2000	529,-
D	12	6	6	54	AGT2840	697,-
E	16	8	6	60	AGT2800	837,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

## Kuželové s radiusem

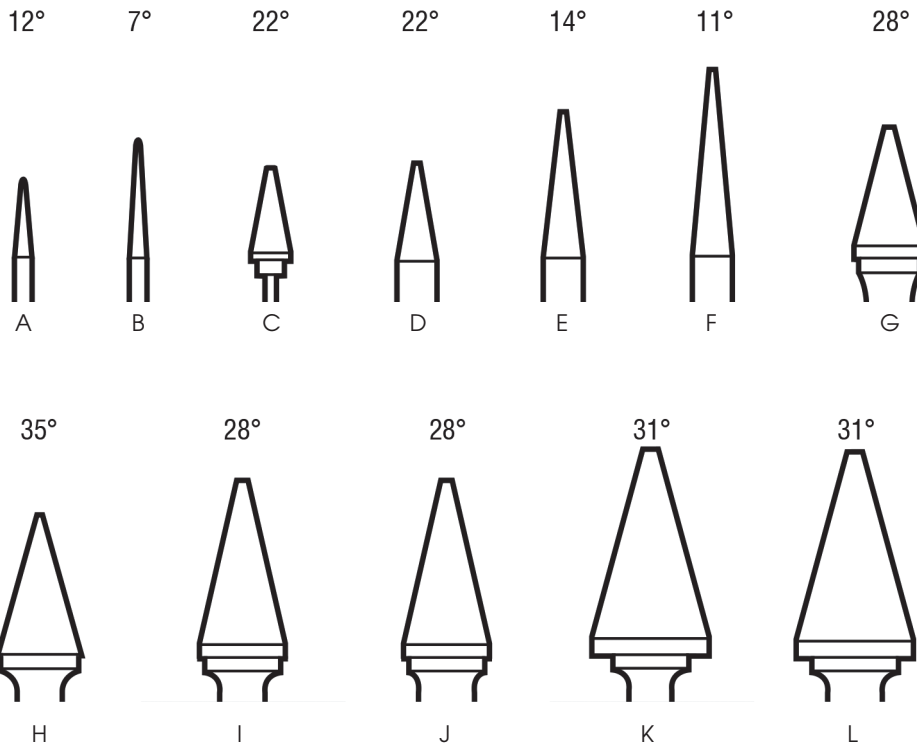
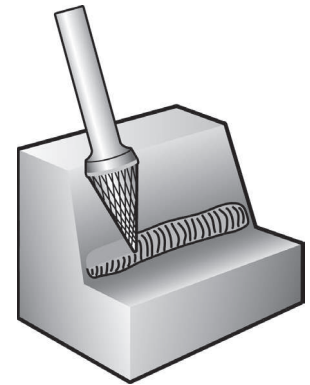


### D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	8	3	38	AGT4200D	291,-
B	3	9,5	3	38	AGT4210D	251,-
C	3	13	3	38	AGT4220D	251,-
D	6	13	3	45	AGT4240D	500,-
E	6	16	6	50	AGT4400D	511,-
F	8	22	6	69	AGT4500D	668,-
G	10	19	6	65	AGT4600D	697,-
H	10	27	6	75	AGT4600-1D	773,-
I	12	30	6	75	AGT4700D	850,-
J	12	30	8	75	AGT4700-8D	991,-
K	16	33	6	78	AGT4800-6D	1 262,-
L	16	33	8	78	AGT4800D	1 262,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Kuželové

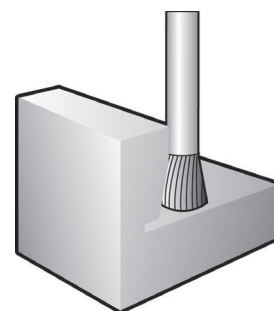


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	11	3	38	AGT2200D	212,-
B	3	16	3	38	AGT2220D	251,-
C	6	13	3	45	AGT2240D	444,-
D	6	13	6	50	AGT2300D	485,-
E	6	19	6	50	AGT2400D	511,-
F	6	25	6	50	AGT2400-1D	543,-
G	10	16	6	65	AGT2600D	661,-
H	12	19	6	65	AGT2700D	774,-
I	12	25	6	70	AGT2700-1D	715,-
J	12	25	8	70	AGT2700-1-8D	715,-
K	16	25	6	73	AGT2750-1-6D	1 342,-
L	16	25	8	73	AGT2750-1D	1 008,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

## S obráceným kuželem



10°

10°

13°

20°

20°

18°

18°



A



B



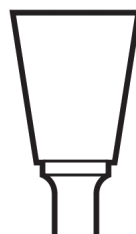
C



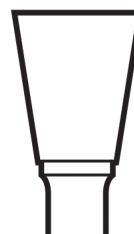
D



E



F



G

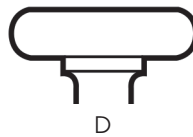
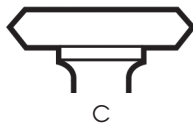
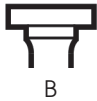
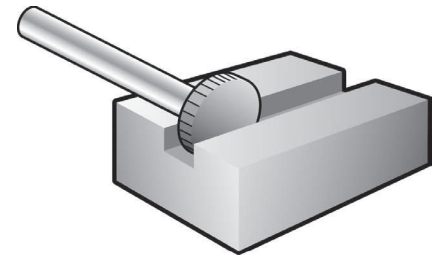
Standardní břit nebo D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	7	3	38	AGT8200	282,-
B	6	7	6	50	AGT8400	487,-
C	9,5	9,5	6	53	AGT8450D	711,-
D	12	13	6	58	AGT8500	818,-
E	12	13	8	58	AGT8500-8	1 002,-
F	16	19	6	63	AGT8800-6D	1 286,-
G	16	19	8	63	AGT8800D	1 286,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.



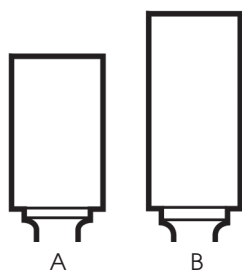
Lemové



Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	1,6	3	34	AGT8240	437,-
B	12	2,6	6	48	AGT8700	411,-
C	25	5,2	8	50	AGT8100	1 082,-
D	25	6,3	8	51	AGT9100	1 357,-

## Válcové bez čelního břítu

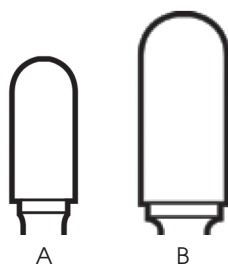


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	19	6	169	AGT1600DXL	844,-
B	12	25	6	175	AGT1700-1DXL	1 125,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

## Válcové s radiusem

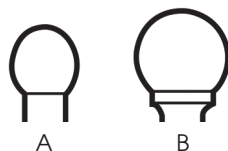


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	19	6	169	AGT3600DXL	900,-
B	12	25	6	175	AGT3700-1DXL	1 153,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

## Kulové (sférické)

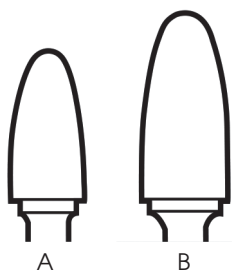


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	9	6	159	AGT7600DXL	734,-
B	12	10,8	6	160,8	AGT7700DXL	863,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

## Stromečkové s radiusem

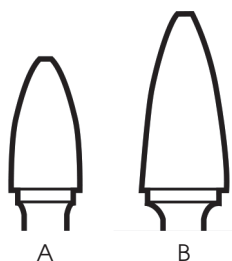


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	19	6	169	AGT9600DXL	884,-
B	12	25	6	175	AGT9700DXL	1 292,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

## Stromečkové

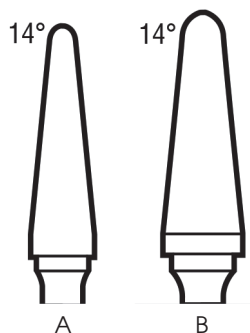


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	19	6	169	AGT6500DXL	1 086,-
B	12	25	6	175	AGT6800DXL	1 274,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

## Kuželové s radiusem

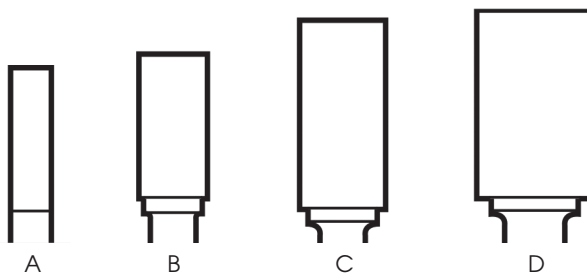


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	27	6	177	AGT4600-1DXL	1 121,-
B	12	30	6	180	AGT4700DXL	1 373,-

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

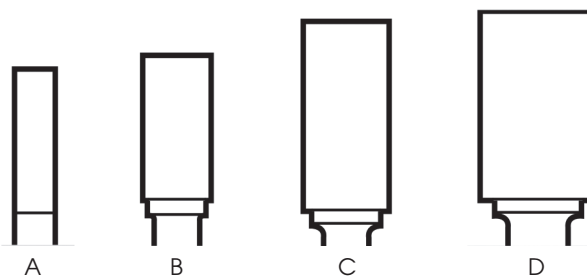
## Válcové bez čelního břítu



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	19	6	50	AGTTA240	557,-
B	10	19	6	65	AGTTA260	666,-
C	12	25	6	70	AGTTA270	952,-
D	16	25	8	70	AGTTA280	1 114,-

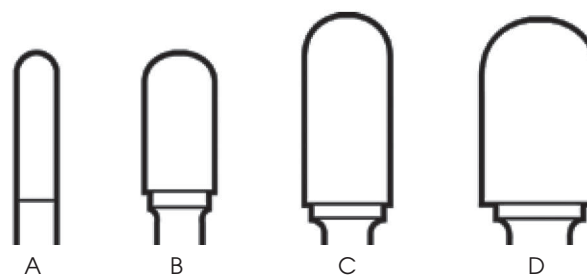
## Válcové s čelním břittem



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	19	6	50	AGTTA140	608,-
B	10	19	6	65	AGTTA160	717,-
C	12	25	6	70	AGTTA170	1 327,-
D	16	25	8	70	AGTTA180	1 355,-

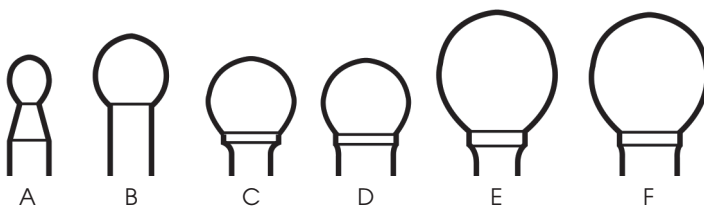
## Válcové s radiusem



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	19	6	50	AGTTA340	627,-
B	10	19	6	65	AGTTA360	831,-
C	12	25	6	70	AGTTA370	1 222,-
D	16	25	8	70	AGTTA380	1 082,-

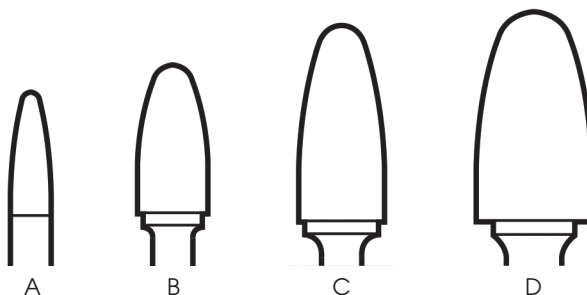
## Kulové (sférické)



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	5,4	6	50	AGTTA740	614,-
B	10	9	6	53	AGTTA760	689,-
C	12	10,8	6	55	AGTTA770	908,-
D	12	10,8	8	55	AGTTA770-8	1 221,-
E	16	14,4	6	60	AGTTA780-6	923,-
F	16	14,4	8	60	AGTTA780	923,-

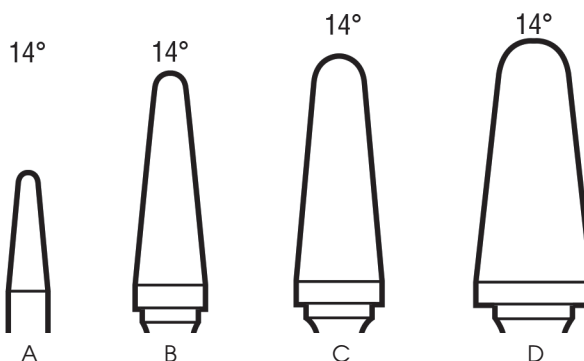
## Stromečkové s radiusem



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	16	6	50	AGTTA940	627,-
B	10	19	6	65	AGTTA960	868,-
C	12	25	6	70	AGTTA970	1 179,-
D	16	25	8	70	AGTTA980	1 280,-

## Kuželové s radiusem



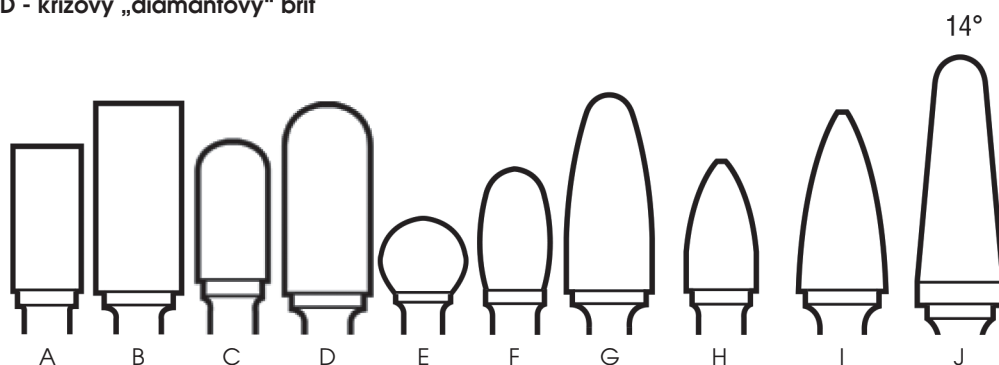
ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	16	6	50	AGTTA440	884,-
B	10	27	6	75	AGTTA460	1 130,-
C	12	30	6	75	AGTTA470	1 423,-
D	16	33	8	78	AGTTA480	2 520,-

## KIT 1 – Sada 10 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT1	7 631,-

D - křížový „diamantový“ břit

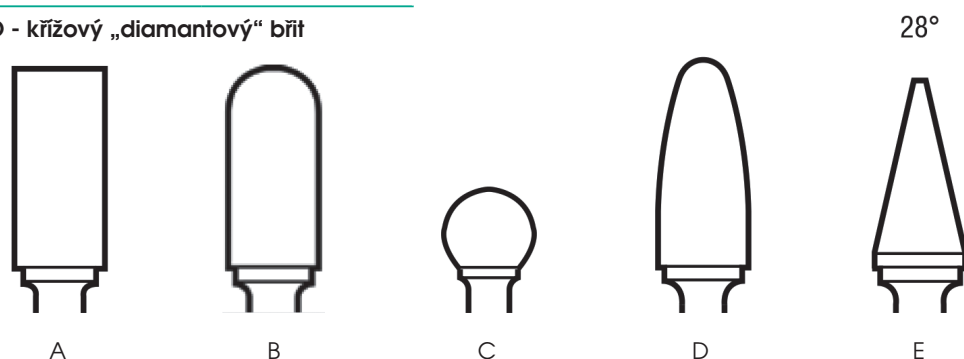


Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová s čel. břitem	10	19	6	65	AGT1602D
B	válcová s čel. břitem	12	25	6	70	AGT1702-1D
C	válcová s radiusem	10	19	6	65	AGT3600D
D	válcová s radiusem	12	25	6	70	AGT3700-1D
E	kulová (sférická)	12	10,8	6	55	AGT7700D
F	oválná (eliptická)	10	16	6	60	AGT5500D
G	stroměčková s radiusem	12	25	6	70	AGT9700D
H	stroměčková	10	19	6	65	AGT6500D
I	stroměčková	12	25	6	70	AGT6800D
J	kuželová s radiusem	12	30	6	75	AGT4700D

## KIT 3 – Sada 5 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT3	4 113,-

D - křížový „diamantový“ břit

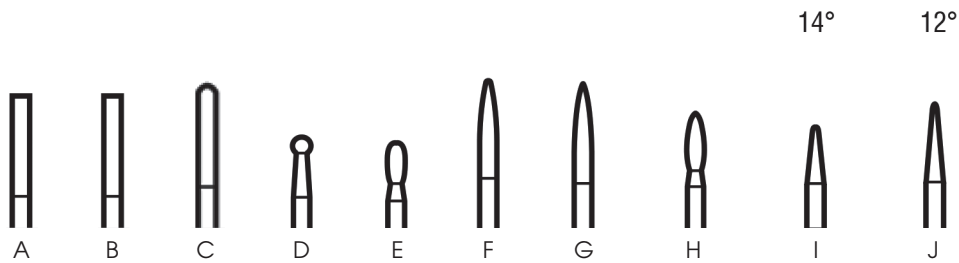


Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová s čel. břitem	12	25	6	70	AGT1702-1D
B	válcová s radiusem	12	25	6	70	AGT3700-1D
C	kulová (sférická)	12	10,8	6	55	AGT7700D
D	stroměčková s radiusem	12	25	6	70	AGT9700D
E	kuželová	12	25	6	70	AGT27001D

## KIT 4 – Sada 10 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT4	2 566,-

## D - křížový „diamantový“ břit



Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová bez čel. břítu	3	13	3	38	AGT1200D
B	válcová s čel. břítem	3	13	3	38	AGT1202D
C	válcová s radiusem	3	13	3	38	AGT3200D
D	kulová (sférická)	3	2,7	3	39	AGT7200D
E	oválná (eliptická)	3	6	3	38	AGT5220D
F	stromečková s radiusem	3	13	3	38	AGT9200D
G	stromečková	3	13	3	38	AGT6200D
H	plaménková	3	8	3	38	AGT5200D
I	kuželová s radiusem	3	8	3	38	AGT4200D
J	kuželová	3	11	3	38	AGT2200D

**ABRASIV, a.s.**

Pod Borkem 312  
293 01 Mladá Boleslav



326 551 311  
800 172 727

GSM

731 156 787



326 722 226



objednavky@abrasiv.cz

[www.abrasiv.cz](http://www.abrasiv.cz)

eshop <http://eshop.abrasiv.cz>



GPS:50°24'15.264"N, 14°53'40.557"E

